



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
 регистрационный № РОСС RU.И1238.04ЖРТО
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ АПБ.DE.OC002/2.H.00402

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Виiega».
(наименование и местонахождение заявителя)
 Адрес: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом 43, корпус 3, офис 901
 ОГРН: 1127746350710. Телефон: +74959801080, факс: +74959801080.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Viega GmbH & Co.KG».
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)
 Адрес: ГЕРМАНИЯ, DE-57439, Viega Platz 1, Attendorn, Germany.
 Телефон: +492722610, факс: +492722611415.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «Пожарная Сертификационная Компания», ОГРН: 1117746604502, 125319, г. Москва, ул. 1-ая Аэропортовская, дом 6, помещение 6, комната 1-4, тел. +7(499) 677-56-40. Свидетельство о подтверждении компетентности № АПБ.RU.ЖРТО.OC.002/2 действительно до 03.08.2018 г.
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Трубы и пресс-фитинги из стали с цинк-никелевым покрытием, нержавеющей и оцинкованной стали, бронзы и латуни, в том числе фитинги для резьбовых соединений из бронзы и латуни моделей, согласно приложению №1 на 1 листе (бланк № 000717), выпускаемые по технической документации изготовителя. Серийный выпуск.
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)
 код ОК 005 (ОКП) 14 6200
 код ТН ВЭД 7307 99 900 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть», п.6, метод 1. Негорючий материал (НГ).
(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы сертификационных испытаний № АПБ-135/02-2016 от 29.02.2016 г., № АПБ-136/02-2016 от 29.02.2016 г., № АПБ-137/02-2016 от 29.02.2016 г., № АПБ-138/02-2016 от 29.02.2016 г., № АПБ-139/02-2016 от 29.02.2016 г., ИЛ ООО «Пожарная Сертификационная Компания», рег. № АПБ.RU.ЖРТО.ИЛ.002/2 до 03.08.2018 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), № СДС.НПС.DE.001.OC.05.00052 от 22.01.2016 г., выдан ОС ООО «ПромСтандарт», рег. № СДС.НПС.001.OC.05
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 29.02.2016 по 28.02.2019



Руководитель
 (заместитель руководителя
 органа по сертификации)
 (подпись, инициалы, фамилия)

А.А. Григорьев

Эксперт (эксперты)
 (подпись, инициалы, фамилия)

Е.А. Медведева

000716



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
регистрационный № РОСС RU.И1238.04ЖРТО

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**

№ АПБ.ДЕ.ОС002/2.Н.00402

Приложение №1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
14 6200 7307 99 900 9	Трубы и пресс-фитинги из стали с цинк-никелевым покрытием, нержавеющей и оцинкованной стали, бронзы и латуни: - для систем Megapress, модели: 4216, 4216.1, 4226, 4226.1, 4218, 4217.2, 4211, 4212, 4213, 4213.1, 4215, 4215.5, 4215.1, 4265, 4263, 4256, 4259.1, 4259; - для систем Sanpress Inox, модели: 2205, 2205XL, 2203, 2203XL, 2316, 2316XL, 2316.1, 2316.1XL, 2326, 2326XL, 2326.1, 2326.1XL, 2327, 2318, 2318XL, 2317.2, 2317.1, 2317.2XL, 2311, 2311XL, 2312, 2312XL, 2312.3, 2215.6, 2311.1, 2312.1, 2314, 2314.2, 2314.5, 2315, 2315XL, 2315.5, 2315.5XL, 2315.1, 2315.1XL, 2360, 2362, 2365, 2355, 2363, 2364, 2363.3, 2356, 2356XL, 2356.1XL, 2357.1XL, 2269, 2359, 2359XL, 2325.5, 2325.7; - для систем, Prestabo, модели: 1103, 1103XL, 1104, 1106, 1106XL, 1105, 1116, 1116XL, 1116.1, 1116.1XL, 1126, 1126XL, 1126.1, 1126.1XL, 1109.3, 1118, 1118XL, 1117.2, 1117.2XL, 1111, 1111XL, 1112, 1112XL, 1111.1, 1112.1, 2215.6, 1114, 1114.1, 1114.5, 1114.2, 1115, 1115XL, 1115.5, 1115.5XL, 1115.1, 1115.1XL, 1160, 1165, 1162, 1163, 1156, 1156XL, 1157.1, 1157.1XL, 1159.1, 1159.1XL, 1159, 1159XL, 1149.7, 1148;	Техническая документация изготовителя
14 6200 7307 99 900 9	Фитинги для резьбовых соединений из бронзы и латуни: модели: 3090, 3092, 3091, 3120, 3121, 3001, 3003, 3004, 3471, 3130, 3180, 3270, 3240, 3531, 3280, 3245, 3246, 3247, 3243, 3244, 3241, 3242, 3530, 3535, 3525, 3334, 3344, 3330, 3340, 3331, 3341, 3098, 3088, 3335, 2259.2XL, 3291, 3290, 3301, 3527, 1751, 1911, 1612, 1613, 1611, 1614, 1615, 1421, 1622, 3270, 3240, 3280, 3246, 3247, 3244, 3241, 3242, 3251, 3252, 3253, 3530, 3526, 1751, 1761, 1752, 1641, 1911, 1612, 1613, 1611, 1615, 1421, 1622, 1626, 1632, 1551, 1552, 1521, 1522, 1531, 1541, 1542, 1523, 1525, 1513, 1515, 1221, 1222, 1271, 1332, 1761.	Техническая документация изготовителя



Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)

А.А. Григорьев

Е.А. Медведева

000717